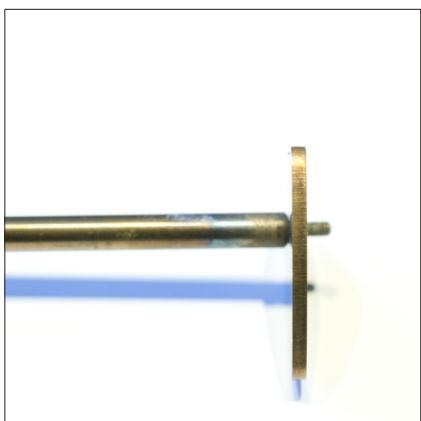


CABOCHONDORNE- MIT PASSENDEN GRAPHITFORMEN



Tutorial



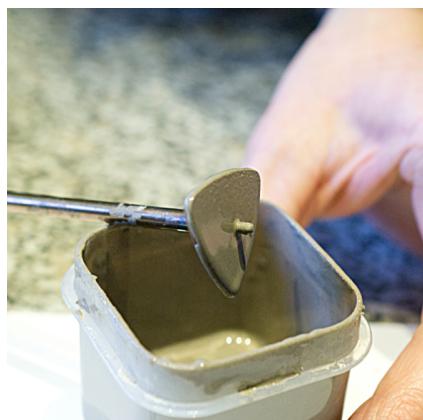
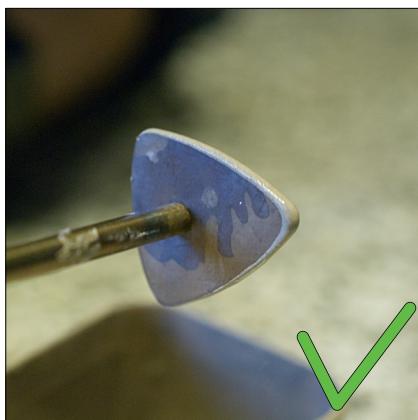
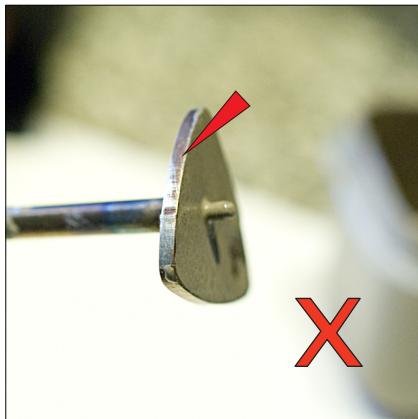
Cabochondorne » Anleitung

Vorbereitung der Dorne mit Mutter/Gewindeglocke

Bild 1 + 2 Mutter auf dem Ring bzw. Anhänger aufschrauben. Es sollte ein dünner Silikonring unterhalb der Mutter auf das Gewinde geschoben werden. Durch den Gegendruck, wird das versehentliche Lösen des Glastops verhindert. Dann die Mutter markieren.

Bild 3 Diese Markierung ist wichtig, damit man z. B. bei länglichen oder dreieckigen Tops bestimmen kann, in welcher Richtung sie später montiert werden. Für Ringtops mache ich sie oben und unten. Beim Anhänger ist es sinnvoll nur oben zu markieren.

Bild 4 Die Formenplatte auf das Gewinde aufschrauben.



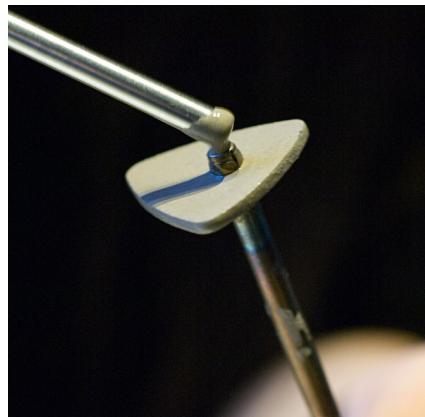
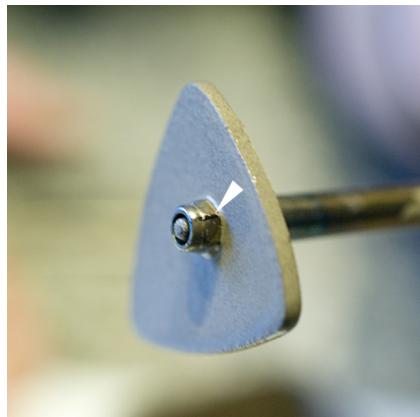
Cabochondorne » Anleitung

Vorbereitung der Dorne mit Mutter/Gewindehülse

Bild 5 Auf diesem Bild kann man gut erkennen, dass die Kanten der Formenplatte nicht beschichtet sind. Bei dieser Variante löst sich jedes Mal das Trennmittel von der Platte.

Bild 6 + 7 Hier sieht man, wie es richtig sein sollte. Das Trennmittel muss überlappend aufgetragen werden. Es darf auch ruhig bis auf die Rückseite der Platte reichen.

Bild 8 Nach dem Eintauchen ins Trennmittel, wird der Überschuss durch Klopfen auf den Rand des Behälters entfernt und später an diesem abgestreift. Das ist wichtig, damit sich die Breite der Platte nicht durch ein zu dick aufgetragenes Trennmittel vergrößert. Dann passt sie später nicht mehr oder nur so knapp in die Graphitform, dass die Beschichtung beschädigt wird.



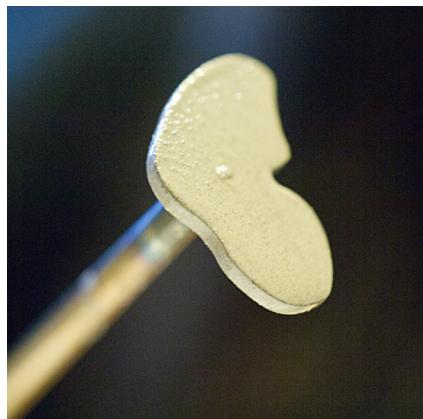
Cabochondorne » Anleitung

Vorbereitung der Dorne mit Mutter/Gewindeglocke

Bild 9 Nun die Mutter auf das Gewinde aufschrauben. Dabei darauf achten, dass die Markierung in der richtigen Richtung montiert ist.

Bild 10 Damit sich das Top später wieder leicht lösen lässt, tropft man etwas Trennmittel in die Öffnung der Mutter.

Bild 11 Nun das Trennmittel gut trocknen lassen.



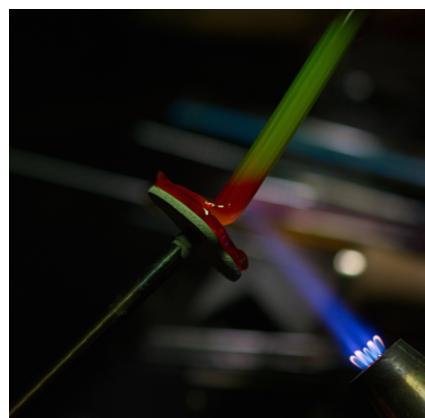
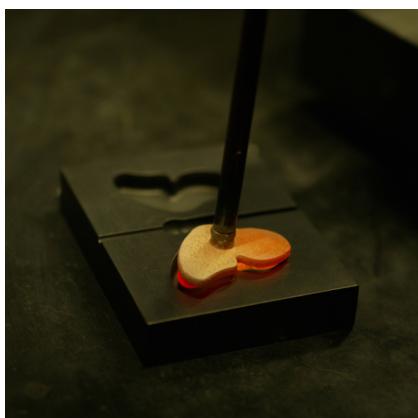
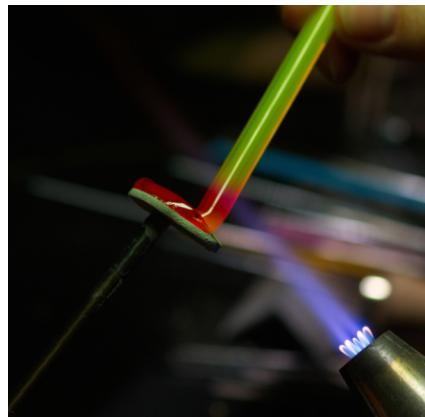
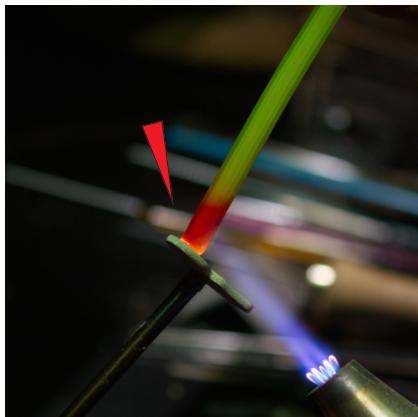
Cabochondorne » Anleitung

Vorbereitung der Dorne ohne Mutter/Gewindeglocke

Bild 12 Falls man ein Glastop ohne eingearbeitete Mutter fertigen möchte, empfiehlt es sich, zuerst zwei Muttern aufzuschrauben.

Bild 13 Danach montiert man die Formenplatte.

Bild 14 Jetzt taucht man den Dorn in das Trennmittel. Den Überschuss entfernt man durch das Klopfen auf den Rand des Trennmittelbehälters. (siehe auch Seite 3)



Cabochondorne » Anleitung

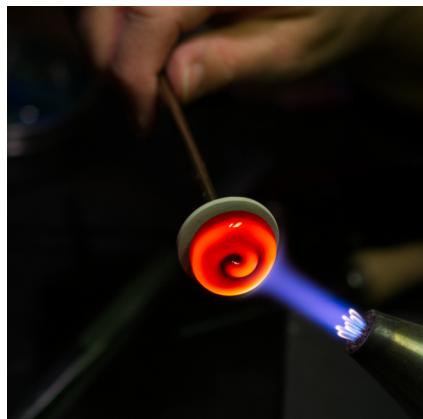
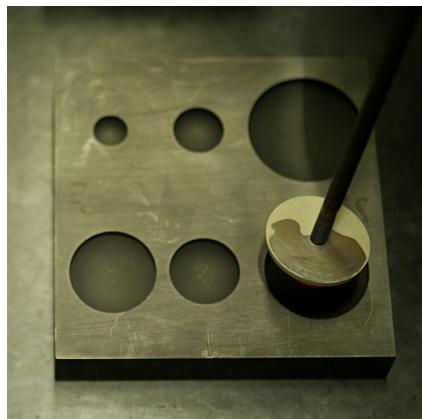
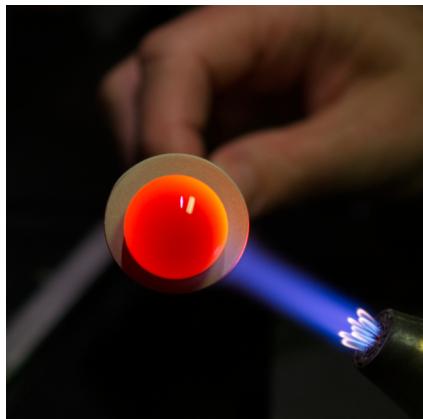
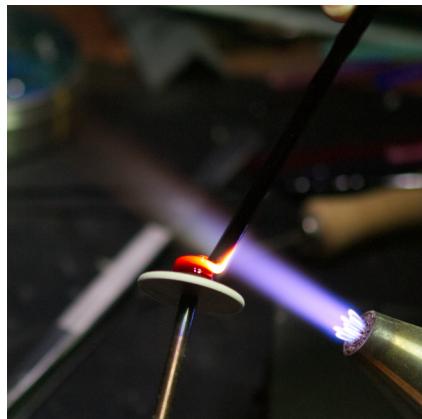
Glasauftrag auf Dorne ohne Mutter/Gewindehülse

Bild 15 Das Trennmittel gut trocknen lassen und
+ 16 vorsichtig erwärmen, sonst löst es sich sehr
leicht. Die Platte muss immer warm
gehalten werden. Das Glas mit leichtem
Druck auftragen und am Ende der Platte
den Glasstab nach unten weg ziehen -
abschmelzen. Wenn man den Glasstab
versucht nach oben zu ziehen, reißt in der
Regel das Trennmittel.

Bild 17 Nun das Glas gleichmäßig erwärmen und
zum ersten Mal pressen. So kann man gut
erkennen, wo noch Glas fehlt.

Bild 18 Glas ergänzen.

WICHTIG: Zwischendurch immer wieder die Platte auch
von unten erwärmen.



Cabochondorne » Anleitung

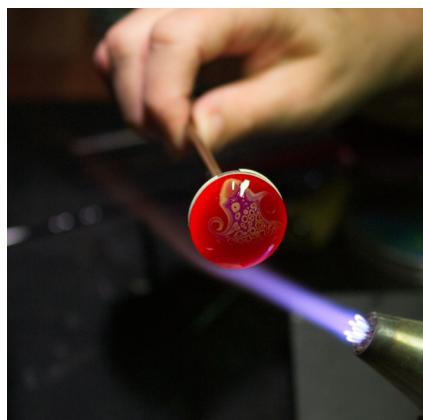
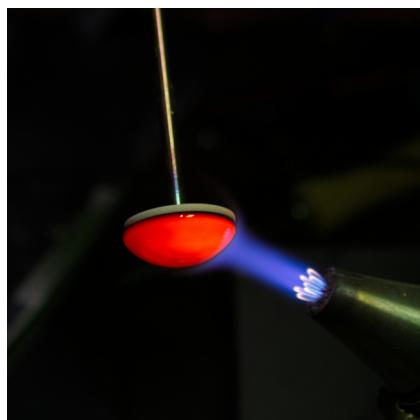
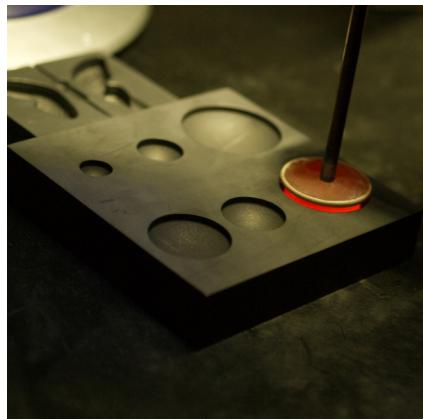
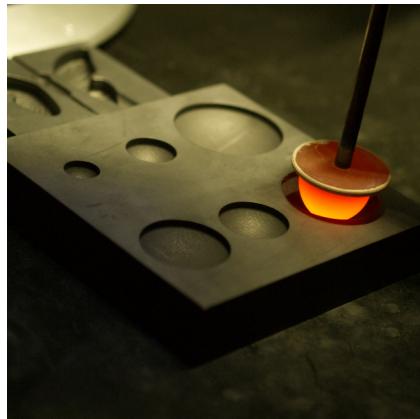
Glasauftrag auf den Cabochondorn mit Mutter

Bild 19 Glas auf die Mutter auftragen und auf die Platte sinken lassen. So viel Glas auftragen, dass man zum ersten Mal pressen kann.

Bild 20 So sieht die optimale Menge aus.

Bild 21 Dann zum ersten Mal pressen.

Bild 22 Wenn noch zu wenig Glas auf dem Dorn ist, Glas ergänzen.



Cabochondorne » Anleitung

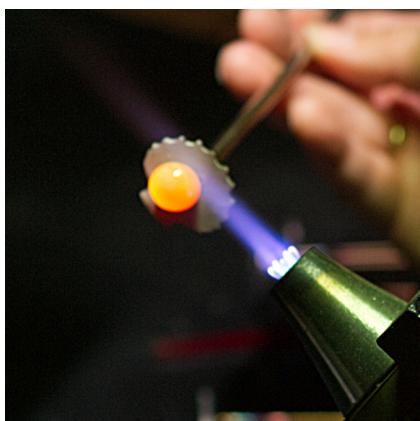
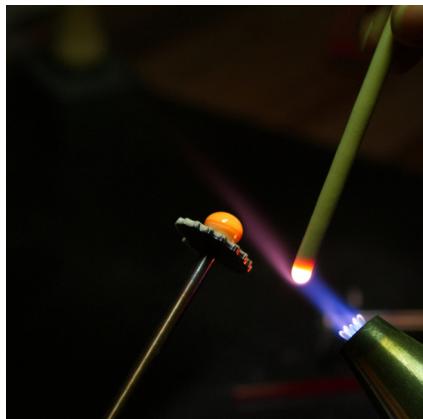
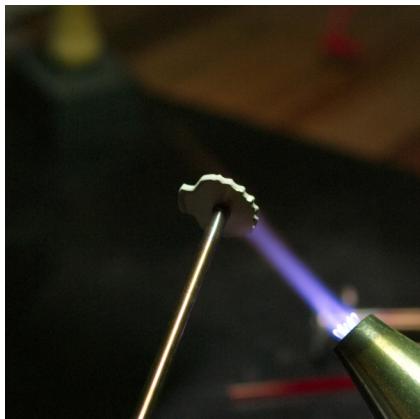
Glasauftrag auf den Cabochondorn mit Mutter

Bild 23 Hier erkennt man gut die Konsistenz des Glases direkt vor dem Pressen.

Bild 24 Der Pressvorgang sollte immer kurz gehalten werden, damit das Glas nicht zu sehr abkühlt.

Bild 25 Nach dem Pressen die Oberfläche erwärmen. Nun kann man mit der Verziehrung beginnen.

Bild 26 Die Shards einschmelzen. Damit sie den gewünschten Effekt erzielen, müssen sie gut erwärmt werden.



Cabochondorne » Anleitung

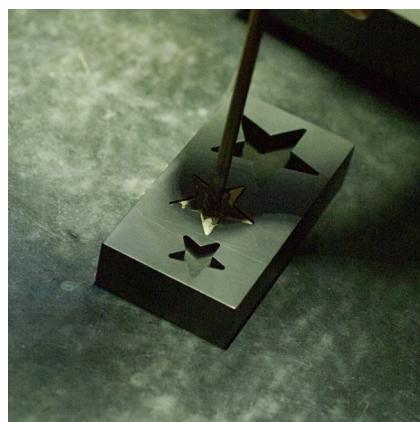
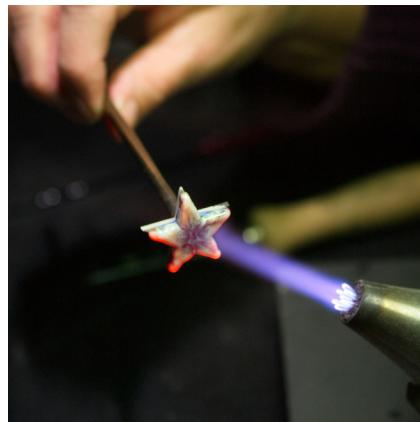
Glasauftrag auf den Cabochondorn mit Mutter

Bild 27 Den Dorn vorsichtig erwärmen. Bei zu schnellem Erwärmen löst sich das Trennmittel.

Bild 28 Ca. so viel Glas auftragen, wie für die Form benötigt wird.

Bild 29 Danach das Glas so weit erwärmen, dass es für das das Pressen die richtige Konsistenz hat.

Bild 30 Nun das Glas zum ersten Mal pressen. Danach gegebenenfalls noch Glas ergänzen und erneut pressen. Anschließen wird die fertige Glasform noch in der Flamme gleichmäßig erwärmt und zum Temperiern in den Ofen gelegt.



Cabochondorne » Anleitung

Glasauftrag auf den Cabochondorn mit Mutter

Bild 31 Beim Pressen von spitzen Formen darauf achten, dass das ergänzte Glas an den Spitzen nicht "übersteht". Ansonsten den Überstand vor dem Pressen zuerst mit einem flachen Werkzeug an die Formenplatte anpassen

Bild 32 Andernfalls würde sich das Glas beim Pressen über den Rand der Platte schieben.

Bild 33 Hier das fertige Top.

Der Vorteil bei diesen Formwerkzeugen ist eindeutig darin zu sehen, dass die Mutter immer an der richtigen Stelle platziert ist. Man hat keine Abweichungen durch ungenaues Pressen. Des Weiteren kann man die Dicke der Tops selbst bestimmen.